

BLOCK MACHINE 430 C

Caratteristiche principali

- ◆ Unità vibrostatica
- ◆ Robustezza
- ◆ Affidabilità
- ◆ Dimensioni ridotte
- ◆ Facile impiego
- ◆ Bassa manutenzione

Main Features

- ◆ Vibro-static unit
- ◆ Ruggedness
- ◆ Dependability
- ◆ Small in size
- ◆ Easy to use
- ◆ Low maintenance



DESCRIZIONE

L'unità per la prefabbricazione vibrostatica **mod. 430/430D** è stata progettata per operare in cantiere per la produzione di manufatti in cemento di varia dimensione e forma quali blocchi, solai, canne fumarie, pavè ecc.

La semplicità di utilizzo combinata alla ridotta manutenzione ne fanno della 430, l'unità ideale per i produttori che operano in ambienti ostili o privi di infrastrutture tecnico-logistiche di base quali organi di movimentazione, idonea alimentazione elettrica, ecc.; in assenza di quest'ultima, la versione **430D** include un motore diesel da 9 KW per l'esecuzione delle funzioni primarie.

Sebbene la produttività giornaliera sia limitata a 100-130 blocchi/ora, la qualità del prodotto finito rimane in accordo agli standard qualitativi tipici delle unità maggiori parte della nostra gamma di produzione.

La formatura è eseguita manualmente e l'azione demoltiplicata tramite un sistema a leve.

L'unità si avvale di 2 vibratori elettrici combinati ad alta frequenza la cui massa equivalente sviluppata di 500 kg. permette la distribuzione del prodotto in modo livellato su tutta la superficie di lavoro; il prodotto viene successivamente compattato per

DESCRIPTION

The **mod. 430/430D** vibro-static prefabrication unit was designed to operate on site to produce aggregate elements with various dimensions and shapes such as wall blocks, floor blocks, chimney, pave etc.

Its easiness of use combined with its reduced maintenance make the 430, the ideal unit for all producers who operate in hostile environments or lacking of basic technical-logistical infrastructures such as handling means, suitable electrical mains etc.; in absence of the latter, the **430D** version includes a 9 KW diesel engine to perform the primary functions.

Despite of its limited daily production rate, fixed to 100/130 blocks per hour, the finished product quality is still according to the qualitative standard typical of all other bigger units within our range of manufacturing.

The shaping is carried out manually by means of a set of de-multiplying levers.

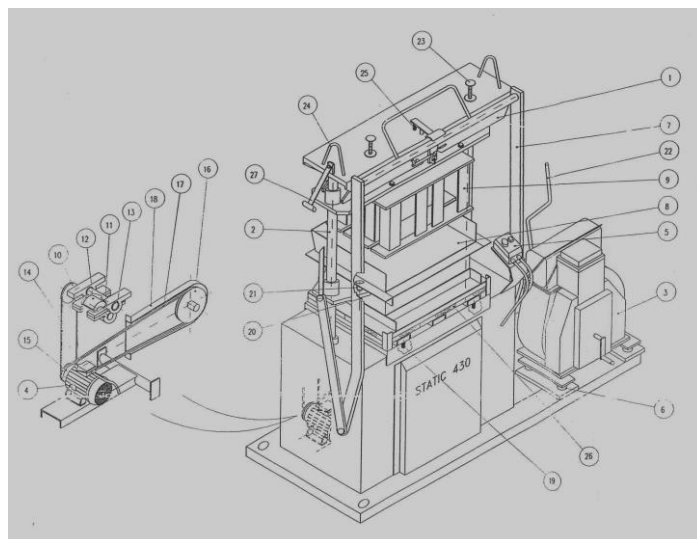
The unit uses 2 combined high frequency electric vibrators which 500 kg. equivalent developed mass enables an evenly distribution of the aggregate all over the working surface; the aggregate is then compacted by the counter-mould free-fall which is

caduta libera del controstampo il cui bloccaggio è inserito e disinserito in modo automatico. Un supporto per il sostegno di 2 tavole è fornito a corredo dell'unità.

automatically engaged/disengaged. A support to bear 2 wooden boards are provided as part of the supply.

Descrizione delle parti - Description of the parts

Item	Descrizione	Description
1	STRUTTURA	FRAME
2	GUIDA ALBERO	SHAFT GUIDE
3	MOTORE DIESEL	DIESEL ENGINE
4	MOTORE ELETTRICO	ELECTRIC MOTOR
5	INTERUTTORE	SWITCH
6	AMMORTIZZATORE MOTORE DIESEL	DIESEL ENGINE DAMPER
7	LEVA COMANDO FORMATURA STAMPO	LEVER FOR SHAPING
8	STAMPO	MOULD
9	CONTROSTAMPO	COUNTER-MOULD
10	PULEGGIA VIBRATORE	VIBRATOR PULLEY
11	SUPPORTO SKF	SKF SUPPORT
12	ECCENTRICO VIBRATORE	VIBRATOR CAM
13	SILENT BLOCK	SILENT BLOCK
14	CINGHIA MOTORE ELETTRICO	ELECTRIC MOTOR BELT
15	PULEGGIA MOTORE ELETTRICO	ELECTRIC MOTOR PULLEY
16	PULEGGIA MOTORE DIESEL	DIESEL ENGINE PULLEY
17	CINGHIA MOTORE DIESEL	DIESEL ENGINE BELT
18	CARTER	PROTECTION CHASSIS
19	MOLLA BANCO VIBRANTE	VIBRATING BENCH SPRING
20	MOLLA COLONNE STAMPO	MOULD COLUMN SPRING
21	COLONNA STAMPO	MOULD COLUMN
22	LEVA FRIZIONE	CLUTCH LEVER
23	REGISTRO CONTROSTAMPO	COUNTER-MOULD ADJUSTMENT
24	GANCIO DI SOLLEVAMENTO	LIFTING HOOK
25	BLOCCAGGIO LEVA FORMATURA STAMPO	COUNTERMOULD LEVER BLOCKAGE
26	TAVOLA LEGNO	WOODEN BOARD
27	COMANDO DI LIVELLO	LEVEL CONTROL



Note - Notes

La blocciera mod. 430 viene comunemente usata per la produzione di blocchi a 2 fori ma può essere usata anche per blocchi a 3 fori e per solai ecc. Altri blocchi a disegno possono essere considerati ma vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico per uno studio di fattibilità.

The 430 Block Machine is typically used for manufacturing 2-hole blocks but it can be used for 3-hole or floor blocks as well. Other bespoke moulds can be considered but please contact our technical office for a study of feasibility.

PRODUZIONE MEDIA MEDIUM PRODUCTION



100-130 blocchi/ora
blocks/hour

La produzione media oraria viene riferita alla produzione di blocchi a 2 fori con dimensioni 200x400x200 mm (WxLxD)

The average hourly production refers to the manufacturing of 2-hole blocks having 200x400x200 mm (WxLxD) dimensions.

muratura
walls



solai
floors



canne fumarie
chimney flues



recinzioni
enclosures



pavè e cordoli
pavè and hollow bricks












GLI STAMPI STANDARD DISPONIBILI

(sono elencati qui sotto)

AVAILABLE STANDARDIZED MOULDS

(are listed here below)

	BLOCCHI 2 FORI BLOCKS 2 HOLES		BLOCCHI 3 FORI BLOCKS 3 HOLES		BLOCCHI 4 FORI BLOCKS 4 HOLES		BLOCCHI MULTIFORI BLOCKS MANY HOLES		BLOCCHI PER SILOS BLOCKS FOR SILOS
l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould
30x40x20	1	12x30x15	3	15x40x20	2	30x40x20	1	20x40x20	1
25x40x20	1	10x30x15	3	10x40x20	3	25x40x20	1		
20x40x20	1					20x40x20	1		
15x40x20	2								
12x40x20	3								
10x40x20	3								

	SOLAI h= 22 cm FLOORS h= 22 cm		SOLAI h= 18 cm FLOORS h= 18 cm		SOLAI h= 14 cm FLOORS h= 14 cm		SOLAI h= 10 cm FLOORS h= 10 cm
l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould
20x40x22	1	20x40x18	2	20x40x14	2	20x40x10	3

	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould
40x40x25		1
40x40x20		1

	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould		l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould
40x40x10		1	40x40x10		1
20x20x10		2	20x20x10		2

	l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould		l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould		l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould		l x L x h cm	n° blocchi stampo n° blocks mould
16,3x19,8x10		-	19,8x19,8x10		-	15,8x22,4x10		-	12,2x24,5x10		-

DATI TECNICI	Unit	TECHNICAL DATA
Altezza	1850 (mm)	Height
Lunghezza	1500 (mm)	Length
Larghezza	650 (mm)	Width
Volume	3.9 (m ³)	Volume
Peso	500 (kg)	Weight
Alimentazione	380VAC ± 10% (220VAC)	Power Supply
Frequenza	50-60 (Hz)	Frequency
Potenza assorbita	1.5 (KW)	Power Consumption
Sezione Cavo Alimentazione	4 x 4 (mm ²)	Mains PS Cable
Corrente Assorbita a Pieno Carico	4 (A) - (380VAC)	Full Load Absorbed Current



← Unità 430 in funzione presso un cantiere in Africa

← 430 unit at work on site In Africa



Vista dell'unità 430D con gruppo elettrogeno Diesel →

View of the 430D unit equipped with the diesel genset →



← Stampi tipici - typical moulds →



Al fine di migliorare le prestazioni dell'unità 430/430D, i dati tecnici riportati possono essere modificati senza preavviso.
In order to improve the technical features for the 430/430D unit, technical data given above may be changed without notice.