

BLOCK MACHINE 650/S WITH MANUAL MIXER

BLOCCHIERA FISSA / BLOCKMAKING MACHINE / PRESSE FIXE MOD. 650/S


650/S
Dati tecnici:

Produzione: 250-300 blocchi/h
Pot. Impiegata: 6.0 KW
Altezza: 1800 mm
Lunghezza 2900 mm
Larghezza 1700 mm
Peso complessivo: 1500 kg ca.

Unità VIBROSTATICA di facile impiego ideale per la produzione in fabbrica di una serie illimitata di prefabbricati in agglomerato cementizio quali blocchi per muratura e per solai, pavè, cordoli ecc. La formatura è eseguita in modalità semiautomatica ed è assistita da un gruppo vibratore e da un controstampo azionato idraulicamente che garantiscono la una elevata compattazione del prodotto finale. L'unità è provvista di un tramoggia con capacità di 250 lt. Un supporto all'uscita della macchina è in grado di gestire fino a 3 tavole in legno di formatura.


650/S
Technical specs:

Production rate: 250-300 blocks/hr.
Power consumption: 6.0 KW
Height: 1800 mm
Length 2900 mm
Width 1700 mm
Overall weight: 1500 kg approx.

Easy to use VIBROSTATIC unit, ideal for in-factory production of an unlimited range of concrete aggregate prefabricated items such as wall and ceiling blocks, paving stones, kerbstones etc. Forming is semi-automatic and is carried out by means of a vibrating set and a hydraulic oil operated counter-mould which guarantee a very high compactness to the finished product. The unit is provided with a 250 litre hopper. A bench located at the machine outlet is able to support up to 3 wooden forming boards.


650/S
Fiche technique:

Production: 250-300 blocs/heure
Puissance engagée: 6.0 KW
Hauteur: 1800 mm
Longueur: 2900 mm
Larguer: 1700 mm
Poids totale: 1500 kg approximative

Unité vibrostatique de facile usage, idéale pour la production dans l'usine d'une série illimitée des composants préfabriqués en béton comme blocs de mur, hourdis, pavés bords etc. Le moulage est semi-automatique et il est assisté par une groupe de vibration et par un contremoule actionné hydrauliquement qui assureront la finition finale. L'unité est équipée d'une trémie ayant une capacité de 250 litres. Un support à la sortie de la machine est apte à la gestion jusqu'à 3 tables en bois pour le moulage des produits finaux.



Unità Vibromobile e Statiche per la prefabbricazione di Blocchi, Pavè, Cordoli ...
Vibromobile and Vibrostatic Units for Prefabrication of Blocks, Paving and Kerbing Stones...
Unités Vibromobile et Stationnaires pour la préfabrication des Blocs, Pavé et Bords...

BLOCKS WITH PRODUCTION MANUAL MIXER



MALAXEUR MOD. MIX-400 - MIXING UNIT

Caratteristiche principali

- ◆ Riduttore epicicloidale a bagno d'olio
- ◆ Parti principali in acciaio antiusura
- ◆ Griglia antinfortunistica con rompisacco
- ◆ Bocca di scarico manuale
- ◆ Ruote gommate e timone di traino

Main Features

- ◆ Epicycloidal gear box in oil bath
- ◆ Main parts in wear standing carbon steel
- ◆ Safety grid with bag-breaker
- ◆ Manual concrete outlet
- ◆ Rubber tires and shaft haulage

DESCRIZIONE
Il mescolatore a regime forzato ad asse verticale serie MIX-500 risponde alle più svariate esigenze di impiego dove si richieda una miscelazione rapida e di alta qualità per ogni tipo di materiale. Si presta ottimamente alla lavorazione di calcestruzzi di qualità, cementi di sottofondo per pavimentazione, intonaco, malta e materiale refrattario

DESCRIPTION
The MIX-500 series mixing unit is a forced operation device which well suites the widest range of applications requiring high speed operation for any kind of aggregate there in poured. It is specifically designed to handle high quality aggregates, floor rough concrete, plasters, mortar and fireclays etc.

DATI TECNICI	Misura/Unit	TECHNICAL DATA
Capacità mescolatore	500 L	Capacity
Potenza motore	10 KW-380V 3ph	Power
Peso	800 Kg	Weight

