

MACHINES A BLOC VIBROMOBILE MOD. M240







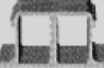




- La machine pondeuse M240 est spécialement conçue pour la réalisation des blocs spécialement des briques et des hourdis de varie mesures en béton armé avec facilité de remplissage de la trémie et de conduite du processus de production

Caractéristiques de la machine :

- Production journalière : 2500 briques/jour
- Encombrement réduit : = 1,35m x 1,80m x 1,10m
- Alimentation électrique : 380 V(220)
- Fréquence : 50. /60Hz
- Poids : 760 kg
- Puissance électrique : 3,5 Kw-4,5 HP
- Braquage électrique
- Avancement électrique

Caractéristiques des moules :

Stampi standard disponibili					
	MURATURA Blocchi 2 fori		MURATURA Blocchi 3 fori		MURATURA Blocchi 4 fori
I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo
30 x 40 x 20	2	12 x 30 x 15	6	15 x 40 x 20	5
25 x 40 x 20	3	10 x 30 x 15	8	10 x 40 x 20	8
20 x 40 x 20	4				
15 x 40 x 20	5				
12 x 40 x 20	6				
10 x 40 x 20	8				
	MURATURA Blocchi multifori		MURATURA Blocchi per silos		SOLAI h= 22 cm
I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo
30 x 40 x 20	2	20 x 40 x 20	4	20 x 40 x 22	3
25 x 40 x 20	3				
20 x 40 x 20	4				
	SOLAI h= 18 cm		SOLAI h= 14 cm		SOLAI h= 10 cm
I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo	I x L x h (cm)	n.blocchi stampo
20 x 40 x 18	4	20 x 40 x 14	5	20 x 40 x 10	7

Caratteristiche principali

- ◆ Unità vibromobile
- ◆ Robustezza
- ◆ Affidabilità
- ◆ Dimensioni ridotte
- ◆ Facile impiego
- ◆ Bassa manutenzione

Caractéristiques principales

- ◆ Unité Vibromobile
- ◆ Robustesse
- ◆ Fiabilité
- ◆ Dimensions réduites
- ◆ Usage facile
- ◆ Maintenance réduite

DESCRIZIONE

L'unità per la prefabbricazione vibromobile **mod. M240** è stata progettata per operare su pista per la produzione di manufatti in cemento con altezza del prodotto finito di 200 mm.

Le ridotte dimensioni ne fanno un punto di forza conservando tuttavia le caratteristiche delle unità più grandi.

Il riempimento dello stampo avviene in modo manuale mentre la rasatura tramite un apposito rasatore montato sul controstampo mobile.

Le funzionalità di formatura sono asservite da una centralina idraulica con controllo a leve accessibili direttamente dal posto operatore.

Il funzionamento si basa su 3 motori elettrici che impiegano complessivamente una potenza di 3.5 KW; il movimento e la manovra sono assistiti da un motoriduttore calettato sulla ruota anteriore.

Una vibrazione indotta tramite un vibratore elettromeccanico ad alta frequenza regolabile, distribuisce il prodotto in modo uniforme su tutta la superficie di lavoro che viene successivamente compattata per caduta libera del controstampo.

L'impianto elettrico è costruito secondo i più elevati standard, ha comandi in bassa tensione per ragioni di sicurezza ed è costituito da componenti di prima qualità costruiti da ditte leader nel settore che ne garantiscono la reperibilità a livello mondiale.

La dimensione massima dello stampo ammessa è mm. 800x400x200 (WxDxH).

DESCRIPTION

L'unità pour la préfabrication vibromobile **mod. M240** été projetée pour opérer sur piste pour la fabrication de produits manufacturés en béton avec un produit fini d'une hauteur de 200 mm.

Les dimensions réduites en font un point de force en conservant les caractéristiques des unités plus grandes.

Le remplissage du moule advient manuellement alors que la rasage se fait par un raseur monté sur le contre-moule mobile.

Les fonctionnalités du moulage sont asservies par une centrale hydraulique avec un contrôle à leviers accessibles directement du poste opérateur.

Le fonctionnement se base sur 3 moteurs électriques qui emploient en tout une puissance de 3.5 KW; le mouvement et la manoeuvre sont assistés par un motoréducteur emboîté sur la roue antérieure.

Une vibration induite par un vibrateur électromécanique à haute fréquence réglable, distribue le produit homogènement sur toute la superficie du travail et est compacté par chute libre du contre-moule.

L'équipement électrique a été construit selon les standard plus élevés avec des commandes de basses tension pour raisons de sécurité et il est constitué de composants de première qualité construits par des entreprises leader dans le secteur qui garantissent que le produit est trouvable au niveau mondial.

La dimension maximale du moule admise est mm. 800x400x200 (WxDxH).







