

## IRT-14



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET PRODUCTION

<b>Diamètres acceptés</b>	<b>5 - 14 R 450 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Longuer de coupe et redressé</b>	<b>0,5 M - 99 M</b>
<b>Tolérance de la mesure</b>	<b>± 2 mm</b>
<b>Système de coupe</b>	<b>hydraulique</b>
<b>Vitesse de entrainement de fer</b>	<b>30 M / min.</b>
<b>Tension électrique</b>	<b>380 V / 50 Hz</b>
<b>Installation électrique</b>	<b>Schneider</b>
<b>Puissance</b>	<b>11 kW</b>
<b>Dérouleuse</b>	<b>capacité 1,2 tonnes</b>